

TÓRCULO

El tórculo o prensa para grabado calcográfico es una máquina para impresión de grabados.

Consta de dos cilindros que ejercen presión a una plancha de metal (mesa o pletina) que pasa entre ellos sobre la que se coloca la plancha grabada y entintada.



CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Instalar y mantener de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Es obligatorio conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.






Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos. Ver normas generales de acceso a laboratorios (bata, gafas, calzado cerrado, pelo recogido,...).



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Es obligatorio conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN

RIESGOS	RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA (seguir el manual de instrucciones del fabricante)
 <p>Atrapamiento.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Alejar las manos de la zona de operación. Precaución al acompañar las piezas al punto de atrapamiento. Utilizar medios auxiliares si es necesario. Antes de utilizar el tórculo, asegurarse de que tiene la presión adecuada. Seguir las instrucciones del profesor/técnico responsable del laboratorio. No accionar el equipo si se está realizando alguna manipulación en la zona de atrapamiento. Especial cuidado si hay más de una persona trabajando con el equipo. No forzar el volante si la presión ofrece resistencia en el desplazamiento de la mesa. Comprobar que no hay ningún atrapamiento. 	
 <p>Golpes Caída de objetos</p>	<ul style="list-style-type: none"> Delimitar y señalizar el área de trabajo evitando que las piezas invadan las zonas de paso. Especial cuidado con las piezas de difícil manipulación. Uso de medios auxiliares siempre que sea necesario. Mantener la zona de trabajo limpia y ordenada. 	 <p>Calzado de seguridad (UNE EN 345). Para limpiar y colocar las piezas en la máquina, usar guantes de protección frente a riesgos mecánicos (UNE EN 388). Señalización y balizamiento de zonas.</p> 