



RECONOCIMIENTOS CONSEJO SOCIAL XIII CONVOCATORIA

1. Reconocimiento a la Excelencia Universitaria:

- **Estudiantes:**

- a) **Educación, Artes y Humanidades:** Alba Gómez Santos
- b) **Ciencias Naturales y Exactas:** Mario Sánchez Migallón Alises
- c) **Ciencias de la Salud:** Celia Toledo Espinilla
- d) **Ciencias Sociales y Jurídicas:** Dolores Morales Velasco
- e) **Ingenierías y Arquitectura:** Alberto López Hernández

- **Investigación:**

Pedro Antonio Carrión Pérez

- **Innovación docente:**

María José Ruiz García

- **Personal de Administración y Servicios:**

Juan Rodríguez-Guzmán Ruiz-Valdepeñas

2. Reconocimiento a la Colaboración Sociedad-Universidad:

Fundación Diagrama en Castilla-La Mancha

3. Reconocimiento a la Trayectoria Profesional:

María del Carmen Alarcón del Amo

4. Premios «Mónico Sánchez» de Reconocimiento al Emprendimiento

- **Proyecto innovador:**

Proyecto Interfan

- **Proyecto consolidado:**

Furious Koalas, S.L.

- **Reconocimiento de Honor:**

Pedro Piqueras Gómez